

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Фитинги латунные с
надвижной гильзой,
для полимерных труб PE-X**

Тип: RFA

ФОТО

Оглавление

№	Наименование	Стр.
1	Сведения об изделии	2
2	Назначение изделия	2
3	Устройство и технические характеристики	2-4
4	Номенклатура и габаритные размеры	4-8
5	Указания по монтажу	9-12
6	Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию	12
7	Условия хранения и транспортировки	12
8	Утилизация	12
9	Приемка и испытания	12
10	Сертификация	12
11	Гарантийные обязательства	13
12	Гарантийный талон	14

1. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. НАИМЕНОВАНИЕ

Фитинги латунные с подвижной гильзой ROMMER, тип RFA

1.2. ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Компания Zhejiang JUFAN Copper Industry Co., Ltd.– China (Китай).

ПО ЗАКАЗУ ООО «ТЕРЕМ» для бренда ROMMER (Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ). Сайт: www.ROMMER.ru

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

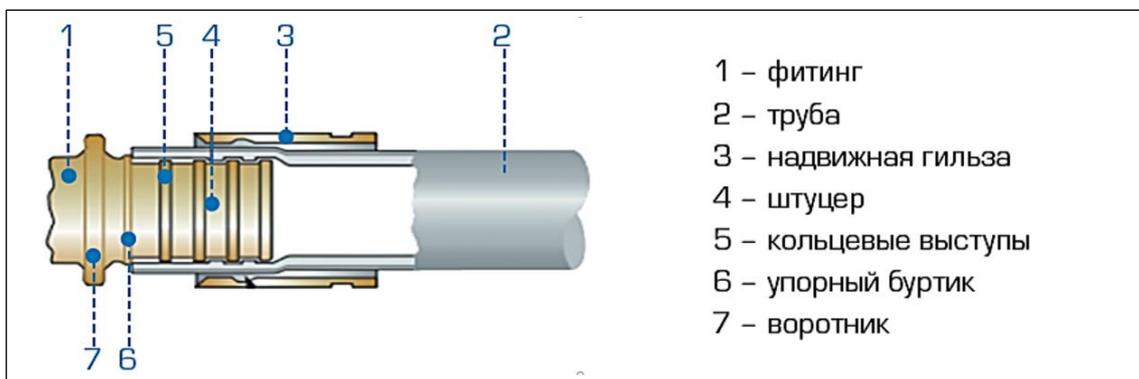
Фитинги с подвижной гильзой ROMMER предназначены для создания соединений трубопроводов из полимерных труб РЕХ, изготовленных из сшитого полиэтилена (в том числе труб с антидиффузионным барьером) в системах питьевого и хозяйственного водопровода, горячего водоснабжения, отопления, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, неагрессивные к материалам труб и фитингов.

3. УСТРОЙСТВО И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фитинги производятся методом горячего штампа с последующей механической обработкой. Данные соединения являются неразборными, надежными и долговечными. Их герметичность не нарушается в течение всего периода эксплуатации. В этой связи такие соединения не требуют контроля и могут быть замоноличены, скрыты в строительных конструкциях здания.

3.1. УСТРОЙСТВО

Соединительные детали ROMMER выполнены из латуни марки CW617N. Отсутствие в них каких-либо эластичных герметизирующих колец и прокладок гарантирует надежность и долговечность трубопроводной сети. Прессовые соединительные детали состоят из следующих элементов (рис. 2): фитинга (1) со штуцером (4) для трубы (2) и подвижной гильзы (3). Штуцер имеет кольцевые выступы (5) для фиксации трубы на фитинге и герметизации соединения между ними, упорный буртик (6), предотвращающий осевое перемещение трубы относительно фитинга при напрессовке гильзы, воротник (7), фиксирующий конечное положение гильзы.



Все фитинги ROMMER, предназначены для установки с подвижной гильзой, используются для состыковки труб диаметром 16-32 мм. Фитинги имеют полный упорный буртик, что обеспечивает повышенную надёжность соединений.



3.2. СОВМЕСТИМОСТЬ ФИТИНГОВ

Фитинги с подвижной гильзой ROMMER совместимы с полимерными трубами из сшитого полиэтилена PE-Xa/EVOH серии RPX-0001/RPX-0002, а также PE-Xa/Al/PE-RT, имеющими следующие геометрические параметры:

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ, ММ	16	20	25	32
Толщина стенки трубы, мм	2,0 (2,2) (2,6)	2,8 (2,9)	3,5	4,4

Для сборки инженерных систем с фитингами ROMMER рекомендуется использование полимерных труб ROMMER.

3.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

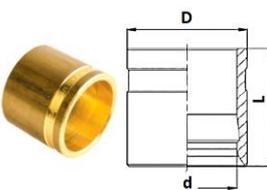
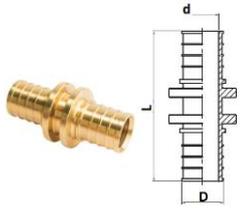
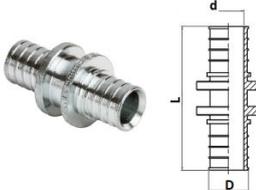
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Номинальное рабочее давление, бар	25
Диапазон температур рабочей среды, °C	От -20 до +120
Диапазон наружных диаметров соединяемых труб, мм	16 - 32
Тип резьбы	ISO 228; DIN ISO 7/1
Материал корпуса	Латунь CW617N по EN 12165
Материал подвижной гильзы	Латунь CW617N по EN 12165
Температура хранения и транспортировки, °C	От -30 до +50
Средний срок службы, лет	До 50

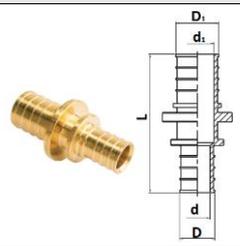
Сырьевой материал изготовлен из горячештамповочных заготовок и латунных прутков.
Состав латуни и нормы: EN 12165:2016 CW617N (4MS) - CuZn40Pb2, что соответствует:

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЛАТУНИ CW617N ПО DIN

Cu	Pb	Fe	Sn	Al	Ni	Zn	Other
57-59	1,6-2,2	Max. 0,3	Max. 0,3	Max. 0,05	Max. 0,3	Rest	Max. 0,2

4. НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ЭСКИЗ	АРТИКУЛ	L, MM	D, MM	d, MM	D1, MM	d1, MM	D2, MM	d2, MM	H, MM	РЕЗЬБА, ДЮЙМ	РАЗМЕР ТРУБ, MM	МАССА, КГ
1. ГИЛЬЗА МОНТАЖНАЯ НАДВИЖНАЯ												
	RFA-0020-000016	24	21,5	16,9	-	-	-	-	-	-	16	0,025
	RFA-0020-000020	25	25	20,7	-	-	-	-	-	-	20	0,029
	RFA-0020-000025	29	30	25,45	-	-	-	-	-	-	25	0,045
	RFA-0020-000032	34	39,5	32,9	-	-	-	-	-	-	32	0,101
	RFA-0020-002002*	25	25	21	-	-	-	-	-	-	20x2,0	0,0285
	RFA-0003-000016	43,2	13,45	10	-	-	-	-	-	-	16	0,036
	RFA-0003-000020	52,2	16,5	12,5	-	-	-	-	-	-	20	0,058
	RFA-0003-000025	67,8	19,8	15,3	-	-	-	-	-	-	25	0,092
	RFA-0003-000032	80	25,5	20	-	-	-	-	-	-	32	0,177
	RFA-0003-002002*	52	17,5	13,7	-	-	-	-	-	-	20x2,0	0,051

ЭСКИЗ	АРТИКУЛ	L, MM	D, MM	d, MM	D1, MM	d1, MM	D2, MM	d2, MM	H, MM	РЕЗЬБА, ДЮЙМ	РАЗМЕР ТРУБ, MM	МАССА, КГ
3. МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПЕРЕХОДНАЯ												
	RFA-0004-002016	47,7	13,45	10	16,5	12,5	-	-	-	-	20 - 16	0,048
	RFA-0004-002516	55,6	13,45	10	19,8	15,3	-	-	-	-	25 - 16	0,0675
	RFA-0004-002520	60,1	16,5	12,5	19,8	15,3	-	-	-	-	25 - 20	0,0775
	RFA-0004-003225	74	19,8	15,3	25,5	20	-	-	-	-	32 - 25	0,139
4. ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНОЙ												
	RFA-0013-000016	71,6	13,45	10	-	-	-	-	38,5	-	16	0,077

	RFA-0013-000020	84,8	16,5	12,5	-	-	-	-	42,4	-	20	0,120
	RFA-0013-000025	105,6	19,8	15,3	-	-	-	-	52,8	-	25	0,197
	RFA-0013-000032	126	25,5	20	-	-	-	-	63	-	32	0,361

5. ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ

	RFA-0014-162016	75,8	13,45	10	16,5	12,5	13,45	10	40,3	-	16 - 20 - 16	0,092
	RFA-0014-201616	76,1	13,45	10	13,45	10	16,5	12,5	37,9	-	20 - 16 - 16	0,093
	RFA-0014-201620	80,6	16,5	12,5	13,45	10	16,5	12,5	37,8	-	20 - 16 - 20	0,104
	RFA-0014-202016	80,3	13,45	10	16,5	12,5	16,5	12,5	42,4	-	20 - 20 - 16	0,109
	RFA-0014-202520	89,8	16,5	12,5	19,8	15,3	16,5	12,5	50,3	-	20 - 25 - 20	0,147
	RFA-0014-251616	84	13,45	10	13,45	10	19,8	15,3	40,4	-	25 - 16 - 16	0,121
	RFA-0014-251620	88,5	16,5	12,5	13,45	10	19,8	15,3	40,4	-	25 - 16 - 20	0,132
	RFA-0014-251625	96,4	19,8	15,3	13,45	10	19,8	15,3	40,4	-	25 - 16 - 25	0,152
	RFA-0014-252016	88,2	19,8	15,3	16,5	12,5	13,45	10	44,9	-	25 - 20 - 16	0,138
	RFA-0014-252020	92,7	16,5	12,5	16,5	12,5	19,8	15,3	44,9	-	25 - 20 - 20	0,149
	RFA-0014-252025	100,6	19,8	15,3	16,5	12,5	19,8	15,3	44,9	-	25 - 20 - 25	0,169
	RFA-0014-252516	93,2	19,8	15,3	19,8	15,3	13,45	10	52,8	-	25 - 25 - 16	0,166
	RFA-0014-252520	97,7	16,5	12,5	19,8	15,3	19,8	15,3	52,8	-	25 - 25 - 20	0,177
	RFA-0014-321632	108,4	25,5	20	13,45	10	25,5	20	44,6	-	32 - 16 - 32	0,249
	RFA-0014-322025	106,6	25,5	20	19,8	15,3	16,5	12,5	49,1	-	32 - 20 - 25	0,227
	RFA-0014-322032	112,6	25,5	20	16,5	12,5	25,5	20	49,1	-	32 - 20 - 32	0,269
RFA-0014-322525	111,6	25,5	20	19,8	15,3	19,8	15,3	57	-	32 - 25 - 25	0,258	
RFA-0014-322532	117,6	25,5	20	19,8	15,3	25,5	20	57	-	32 - 25 - 32	0,300	
RFA-0014-253225	113,8	19,8	15,3	25,5	20	19,8	15,3	58,8	-	25 - 32 - 25	0,255	

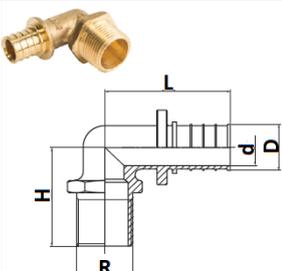
6. УГОЛЬНИК РАВНОПРОХОДНОЙ 90 °

	RFA-0007-000016	35,8	13,45	10	-	-	-	-	35,8	-	16	0,054
	RFA-0007-000020	42,5	16,5	12,5	-	-	-	-	42,5	-	20	0,085
	RFA-0007-000025	52,7	19,8	15,3	-	-	-	-	52,7	-	25	0,140
	RFA-0007-000032	63,9	25,5	20	-	-	-	-	63,9	-	32	0,261

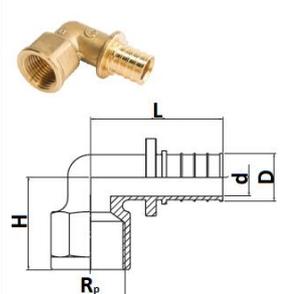
ЭСКИЗ	Артикул	L, мм	D, мм	d, мм	H, мм	h, мм	F, мм	A, мм	I, мм	РЕЗЬБА, ДЮЙМ	РАЗМЕР ТРУБ, мм	МАССА, кг
-------	---------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------------	-----------------	-----------

7. УГОЛЬНИК ПЕРЕХОДНОЙ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ

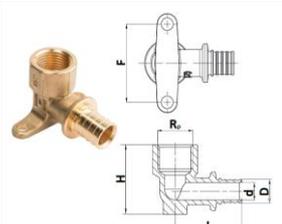
	RFA-0005-001612	35	13,45	10	28,2	-	-	-	-	R 1/2" ¹⁾	16	0,059
	RFA-0005-002012	39,4	16,5	12,5	30	-	-	-	-	R 1/2"	20	0,073
	RFA-0005-002034	41,9	16,5	12,5	30,3	-	-	-	-	R 3/4"	20	0,092
	RFA-0005-002534	49,8	19,8	15,3	32,8	-	-	-	-	R 3/4"	25	0,122

	RFA-0005-003210	60	25,5	20	40,8	-	-	-	-	R 1"	32	0,229
---	-----------------	----	------	----	------	---	---	---	---	------	----	-------

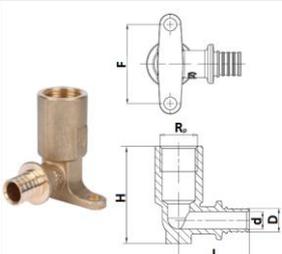
8. УГОЛЬНИК ПЕРЕХОДНОЙ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

	RFA-0006-001612	38	13,45	10	22,6	-	-	-	-	Rp 1/2" ²⁾	16	0,063
	RFA-0006-001634	41,1	13,45	10	22,6	-	-	-	-	Rp 3/4"	16	0,077
	RFA-0006-002012	42,3	16,5	12,5	24,65	-	-	-	-	Rp 1/2"	20	0,078
	RFA-0006-002034	45,5	16,5	12,5	24,7	-	-	-	-	Rp 3/4"	20	0,095
	RFA-0006-002534	53,5	19,8	15,3	27,2	-	-	-	-	Rp 3/4"	25	0,128
	RFA-0006-002510	57	19,8	15,3	27,65	-	-	-	-	Rp 1"	25	0,155
	RFA-0006-003210	63	25,5	20	31,9	-	-	-	-	Rp 1"	32	0,222

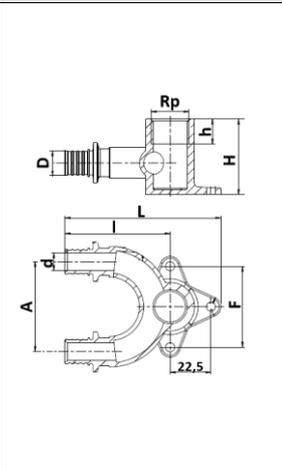
9. УГОЛЬНИК ПЕРЕХОДНОЙ НАСТЕННЫЙ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

	RFA-0009-001612	38	13,45	10	42	-	45	-	-	Rp 1/2" ²⁾	16	0,107
	RFA-0009-002012	42,6	16,5	12,5	42	-	45	-	-	Rp 1/2"	20	0,120
	RFA-0009-002034	44	16,5	12,5	42	-	45	-	-	Rp 3/4"	20	0,126
	RFA-0009-002534	52,5	19,8	15,3	44	-	45	-	-	Rp 3/4"	25	0,159

10. УГОЛЬНИК ПЕРЕХОДНОЙ НАСТЕННЫЙ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ, УДЛИНЕННЫЙ

	RFA-0032-001612	38	13,45	10	58,5	-	45	-	-	Rp 1/2" ²⁾	16	0,149
	RFA-0032-002012	42,5	16,5	12,5	58,5	-	45	-	-	Rp 1/2"	20	0,160

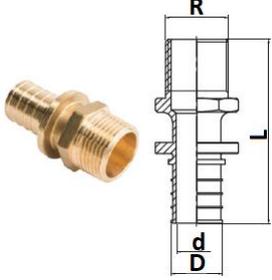
11. ПРОТОЧНЫЙ НАСТЕННЫЙ УГОЛЬНИК

	RFA-0039-001612	86	13,5	10	42	14	45	50	58	Rp 1/2" ²⁾	16	0,221
	RFA-0039-002012	90	16,5	12,5	42	14	45	50	62	Rp 1/2"	20	0,284

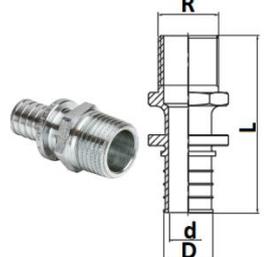
ЭСКИЗ	Артикул	L, мм	D, мм	d, мм	H, мм	h, мм	F, мм	A, мм	I, мм	РЕЗЬБА, ДЮЙМ	РАЗМЕР ТРУБ, мм	МАССА, кг
-------	---------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------------	-----------------	-----------

12. ПЕРЕХОД С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ

RFA-0001-001612	41,1	13,45	10	-	-	-	-	-	-	R 1/2" ¹⁾	16	0,043
-----------------	------	-------	----	---	---	---	---	---	---	----------------------	----	-------

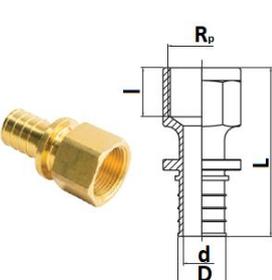


RFA-0001-001634	41,1	13,45	10	-	-	-	-	-	R 3/4"	16	0,0555
RFA-0001-002012	45,6	16,5	12,5	-	-	-	-	-	R 1/2"	20	0,052
RFA-0001-002034	45,6	16,5	12,5	-	-	-	-	-	R 3/4"	20	0,066
RFA-0001-002512	54,5	19,8	15,3	-	-	-	-	-	R1/2"	25	0,0735
RFA-0001-002534	53,5	19,8	15,3	-	-	-	-	-	R 3/4"	25	0,0865
RFA-0001-002510	57	19,8	15,3	-	-	-	-	-	R 1"	25	0,118
RFA-0001-003234	60,5	25,5	20	-	-	-	-	-	R 3/4"	32	0,127
RFA-0001-003210	66	25,5	20	-	-	-	-	-	R 1"	32	0,170



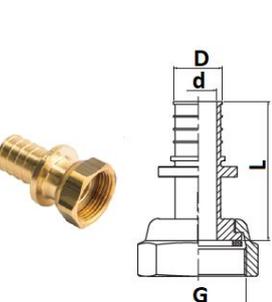
RFA-0001-200212*	45	17,5	13,7	-	-	-	-	-	R 1/2"	20x2,0	0,049
------------------	----	------	------	---	---	---	---	---	--------	--------	-------

13. ПЕРЕХОД С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ



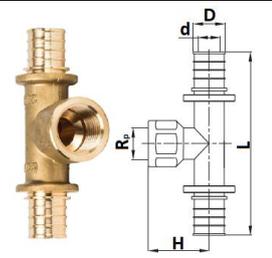
RFA-0002-001612	41	13,45	10	-	-	-	-	12,5	Rp 1/2" ²⁾	16	0,050
RFA-0002-001634	42,5	13,45	10	-	-	-	-	12,5	Rp 3/4"	16	0,065
RFA-0002-002012	44,8	16,5	12,5	-	-	-	-	12,5	Rp 1/2"	20	0,061
RFA-0002-002034	46,3	16,5	12,5	-	-	-	-	12,5	Rp 3/4"	20	0,075
RFA-0002-002534	53,7	19,8	15,3	-	-	-	-	12,5	Rp 3/4"	25	0,096
RFA-0002-003210	63,5	25,5	20	-	-	-	-	15,5	Rp 1"	32	0,169

14. ПЕРЕХОД С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ ПОД ПЛОСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ



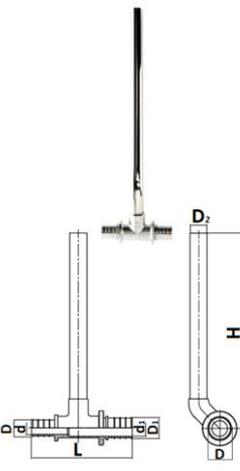
RFA-0019-001612	40,1	13,45	10	-	-	-	-	-	G 1/2" ³⁾	16	0,058
RFA-0019-001634	40,6	13,45	10	-	-	-	-	-	G 3/4"	16	0,072
RFA-0019-002012	44,6	16,5	12,5	-	-	-	-	-	G 1/2"	20	0,070
RFA-0019-002034	45,1	16,5	12,5	-	-	-	-	-	G 3/4"	20	0,072
RFA-0019-002534	53	19,8	15,3	-	-	-	-	-	G 3/4"	25	0,101
RFA-0019-002510	55	19,8	15,3	-	-	-	-	-	G1"	25	0,135
RFA-0019-003210	61	25,5	20	-	-	-	-	-	G1"	32	0,177

15. ТРОЙНИК-ПЕРЕХОДНИК С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

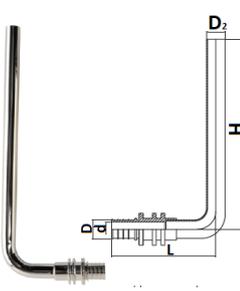


RFA-0028-001612	76	13,45	10	22,6	-	-	-	-	Rp 1/2" ²⁾	16	0,086
RFA-0028-002012	85	16,5	12,5	24,65	-	-	-	-	Rp 1/2"	20	0,115
RFA-0028-002034	91,2	16,5	12,5	24,65	-	-	-	-	Rp 3/4"	20	0,134
RFA-0028-002534	107	19,8	15,3	27,15	-	-	-	-	Rp 3/4"	25	0,1875
RFA-0028-003210	126	25,5	20	31,9	-	-	-	-	R1"	32	0,3285

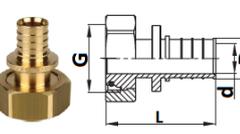
ЭСКИЗ	Артикул	L, мм	D, мм	d, мм	D1, мм	d1, мм	D2, мм	d2, мм	H, мм	Резьба, дюйм	Размер трубы, мм	Масса, кг
16. ТРУБКА Т-ОБРАЗНАЯ ДЛЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯ РАДИАТОРА*												
	RFA-0026-162516	67,6	13,45	10	13,45	10	15	-	250	-	16	0,155

	RFA-0026-162520	72,1	13,45	10	16,5	12,5	15	-	250	-	16 - 20	0,170
	RFA-0026-202516	72,1	16,5	12,5	13,45	10	15	-	250	-	20 - 16	0,170
	RFA-0026-202520	76,6	16,5	12,5	16,5	12,5	15	-	250	-	20	0,180
	RFA-0026-202525	84,5	16,5	12,5	19,8	15,3	15	-	250	-	20 - 25	0,207
	RFA-0026-252520	84,5	19,8	15,3	16,5	12,5	15	-	250	-	25 - 20	0,206
	RFA-0026-252525	92,4	19,8	15,3	19,8	15,3	15	-	250	-	25	0,225
	RFA-0026-165016	67,6	13,45	10	13,45	10	15	-	500	-	16	0,254
	RFA-0026-161016	67,6	13,45	10	13,45	10	15	-	1000	-	16	0,451
	RFA-0026-205020	76,6	16,5	12,5	16,5	12,5	15	-	500	-	20	0,278
	RFA-0026-201020	76,6	16,5	12,5	16,5	12,5	15	-	1000	-	20	0,475
	RFA-0026-255025	92,4	19,8	15,3	19,8	15,3	15	-	500	-	25	0,323
	RFA-0026-251025	92,4	19,8	15,3	19,8	15,3	15	-	1000	-	25	0,520

17. ТРУБКА Г-ОБРАЗНАЯ ДЛЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯ РАДИАТОРА*

	RFA-0025-001625	39,5	13,45	10	-	-	15	-	250	-	16	0,141
	RFA-0025-001650	39,5	13,45	10	-	-	15	-	500	-	16	0,232
	RFA-0025-001610	39,5	16,5	12,5	-	-	15	-	1000	-	16	0,414
	RFA-0025-002025	44	16,5	12,5	-	-	15	-	250	-	20	0,152

18. ПЕРЕХОДНИК ПОД ЕВРОКОНУС С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ

	RFA-0034-001634	37,2	13,45	10	-	-	-	-	-	G 3/4 ¹⁾³⁾	16	0,076
	RFA-0034-002034	41,7	16,5	12,5	-	-	-	-	-	G 3/4"	20	0,095

19. ЗАГЛУШКА

	RFA-0030-000016	24,5	13,45	10	-	-	-	-	-	-	16	0,022
	RFA-0030-000020	29,5	16,5	12,5	-	-	-	-	-	-	20	0,0355
	RFA-0030-000025	37,5	19,8	15,3	-	-	-	-	-	-	25	0,059

¹⁾ R – наружная трубная коническая резьба в дюймах DIN ISO 7/1.

²⁾ Rp – внутренняя трубная цилиндрическая резьба в дюймах DIN ISO 7/1.

³⁾ G – внутренняя трубная цилиндрическая резьба в дюймах UNI EN ISO 228.

*Фитинги снаружи покрыты никелем. Основание фитингов (арт. RFA-0026 и арт. RFA-0025 трубки Т и Г образные для подсоединения радиаторов) под натяжную гильзу выполнено из латуни, а элементы для подключения к радиаторам выполнены из медных трубок, диаметром 15х1мм.

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

5.1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Проектирование инженерных систем с полиэтиленовыми трубами следует выполнять с использованием соответствующих компьютерных программ. Монтаж следует производить с соблюдением требований (СП 30.1333.2020, СП 31-106-2002, СП 40-103-98, СП 41-102-98, СП 60.13330.2020, СП 344.1325800.2017, СП 73.13330.2016).

Фитинги с подвижной гильзой ROMMER могут быть использованы для открытого и скрытого

монтажа, фитинги разрешается замоноличивать в строительные конструкции. Латунные аксиальные фитинги при скрытой проводке необходимо изолировать от контакта с цементом, гипсом, агрессивными средами, вызывающими коррозию с помощью соответствующих материалов (например, лента фум).

Внимание! Резьбовые соединения аксиальных фитингов должны размещаться в доступных для ревизии местах!

5.2. МОНТАЖ

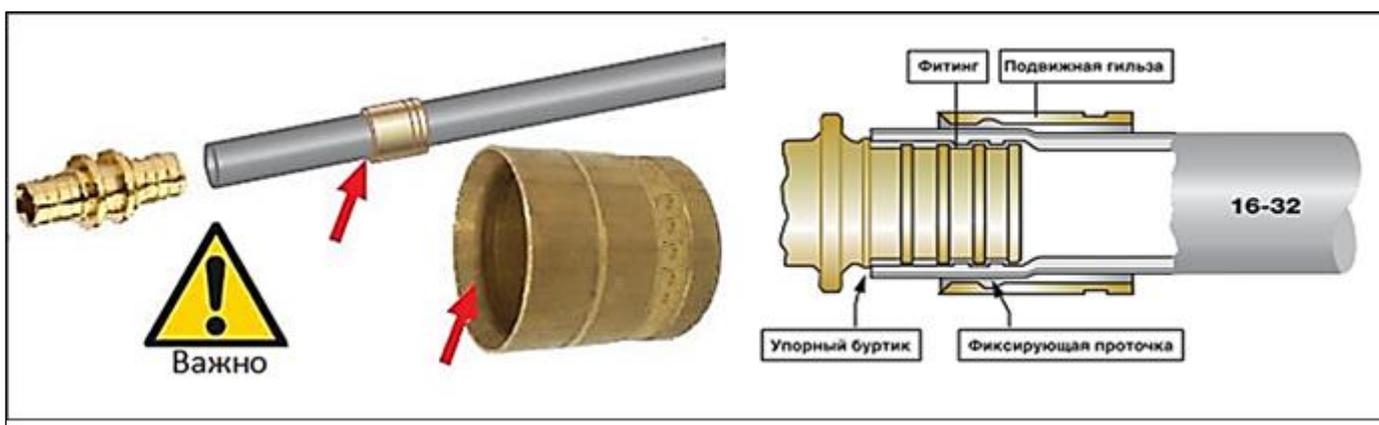
Перед монтажом внимательно ознакомьтесь с инструкцией по работе монтажным инструментом.

Краткая последовательность монтажа:



- 1) Отрежьте трубу перпендикулярно её оси с помощью подходящего трубореза;
- 2) Наденьте монтажную (надвижную) гильзу втулку на трубу;
- 3) Вставьте расширитель соответствующих размеров в трубу до конца и полностью расширьте диаметр трубы;
- 4) **УБЕДИТЕСЬ, ЧТО МАРКИРОВКА НА ВТУЛКЕ НАХОДИТСЯ НА ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЕ ОТ СРЕЗА ТРУБЫ;**
- 5) Оденьте трубу на фитинг до упора. **ПРОВЕРЬТЕ, ЧТОБЫ ГИЛЬЗА ДОШЛА ДО БУРТИКА ФИТИНГА! ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ДАННОЙ ПРОЦЕДУРЫ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ СМАЗКИ!**
- 6) Сдвиньте гильзу на фитинг с помощью прессы с насадками необходимых размеров.

НАПРАВЛЕНИЕ УСТАНОВКИ НАДВИЖНЫХ ГИЛЬЗ ROMMER: ВНУТРЕННЯЯ ФАСКА (ПО СТРЕЛКЕ) УКАЗЫВАЕТ МЕСТО СОЕДИНЕНИЯ.



5.3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ



5.4. КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ Г И Т – ОБРАЗНОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ



Для присоединения Г или Т образных трубок (арт. RFA-0026 и арт. RFA-0025) к запорной арматуре, рекомендуется применять компрессионные соединители под «евроконус» (артикул запрашивать у производителя).

Внимание! Компрессионные фитинги имеют разборное соединение, и поэтому должны размещаться в доступных для ревизии местах! Резьбовые соединения разрешается ослаблять или подтягивать только на холодном трубопроводе.

Чтобы избежать переменных нагрузок на Г или Т образные присоединительные трубки вследствие изменения длины подводок, вызванных перепадами температуры, при монтаже, трубки необходимо зафиксировать к полу точками неподвижной опоры, с их последующей заливкой в бетонную стяжку. В качестве фиксатора присоединительных трубок к конструктивным элементам здания необходимо использовать фиксирующую скобу (артикул запрашивать у производителя).

Фиксирующая скоба для присоединительных трубок



При использовании компрессионного соединителя, боковое размещение Г или Т образных трубок (из стены) возможно только при организации жесткой точки крепления трубок.

Внимание! При монтаже и эксплуатации компрессионных фитингов, применение рычажных газовых ключей категорически запрещено!

Проверка соединений на герметичность осуществляется в течение 30 минут давлением воды в трубопроводе, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. При обнаружении протечки следует осторожно подтянуть накидную гайку фитинга на 1/4 оборота.

Внимание! Перед началом отопительного сезона следует производить осмотр компрессионных фитингов, в случае ослабления резьбового соединения, необходимо подтянуть накидную гайку.

5.5. СПИСОК РЕКОМЕНДОВАННОГО ИНСТРУМЕНТА

Для монтажа соединительных деталей прессового типа с подвижной гильзой должен использоваться специализированный инструмент, предназначенный для данного вида работ и размеров применяемых фитингов и трубы.

Артикулы	RAT-0001-001632	PexTool
Описание	Комплект аккумуляторного инструмента для аксиальных фитингов (4 насадки: 16x2.0 и 16x2.2; 20x2.8; 25x3.5; 32x4.4)	Универсальный комплект механического инструмента (4 насадки: 16x2.2 и 20x2.8 для труб PEX; 16.2x2.6 и 20x2.9 для стабильной трубы)

Расширительные насадки для инструмента PexTool:

НАСАДКА ДЛЯ ТРУБ PE-X
PEX-16x2,6
PEX-20x2,0
PEX-20x2,9
PEX-16x2,2
PEX-20x2,8
PEX-25x3,5
PEX-32x4,4

6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Фитинги не допускаются к применению:

- Если температура рабочей жидкости свыше 95 °С;
- Если температура аварийная свыше 100 °С (ГОСТ 53630-2015);
- Если рабочее давление свыше 10 бар. (ГОСТ 53630-2015);

Системы с использованием фитингов с подвижной гильзой допускается использовать для скрытой прокладки трубопровода, фитинг не нуждается в дополнительном обслуживании в течение всего срока эксплуатации трубопровода.

Перед замоноличиванием фитингов необходимо произвести гидравлические испытания с соблюдением правил СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий» пункт 7.2 и пункт 7.3.

7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Латунные фитинги ROMMER должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям хранения по ГОСТ 15150-69.

Латунные фитинги и ROMMER транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

Латунные фитинги ROMMER при транспортировании следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность от нанесения царапин.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, №89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, №52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. ПРИЕМКА И ИСПЫТАНИЯ

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

10. СЕРТИФИКАЦИЯ

Продукция сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р, имеется сертификат соответствия требованиям п.5.3.2 ГОСТ 32415-2013, а также заключение на соответствие единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам (СГР).

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие латунных фитингов ROMMER требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил, установленных настоящим Техническим паспортом.

Срок службы латунных фитингов ROMMER при условии соблюдения потребителем правил, установленных настоящим Техническим паспортом и проведении необходимых сервисных работ составляет до 50 лет со дня передачи продукции потребителю.

Гарантийный срок составляет 5 лет с даты продажи товара, но не может выходить за пределы срока службы товара.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации или обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия, вышедшие из строя в связи с производственным браком, в течение гарантийного срока ремонтируются или заменяются на новые бесплатно. Затраты, связанные с демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;

- адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, кассовый чек, квитанция);
 3. Фотографии неисправного изделия (в том числе с места установки);
 4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие (в случае проведения гидравлического испытания);
 5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

В случае отсутствия в комплектации к продукции технического паспорта изделия, содержащего гарантийный талон, для получения гарантии необходимо распечатать с сайта www.ROMMER.ru технический паспорт изделия вместе с гарантийным талоном. Продавец вносит в гарантийный талон сведения о приобретенном товаре, прикрепляет чек, накладную или квитанцию об оплате, скрепляет печатью или штампом. Покупатель ставит подпись об ознакомлении с условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию латунных фитингов ROMMER изменения, не ухудшающие качество изделий.



12. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Гарантийный талон

к накладной № _____

от « ____ »

_____ г.

Наименование товара:

№	Артикул	Количество	Примечание

Гарантийный срок 5 лет с даты продажи.

Претензии по качеству товара принимаются по адресу: 117418, Российская Федерация, Москва, Нахимовский пр-т, 47, офис 1522.

Тел.: +7 (495) 775-20-20, факс: 775-20-25

E-mail: info@ROMMER.ru

С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:

Покупатель: _____
(подпись)

Продавец: _____
(подпись)

Штамп или печать
торгующей организации

Дата продажи: « ____ »

20 ____ г.