

### РЕДУКТОР ДАВЛЕНИЯ ПОРШНЕВОГО ТИПА RVS-0010

#### 1. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

##### 1.1. НАИМЕНОВАНИЕ

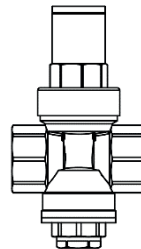
Редуктор давления поршневого типа Rommer, RVS-0010

##### 1.2. ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ZHEJIANG STANDARD VALVE CO., LTD Китай.  
ZHEJIAFNG, (LONGXI TOWN),  
VALVE INDUSTRIAL AREA YUHUAN COUNTY.

##### 1.2. ИМПОРТЕР

ПО ЗАКАЗУ ООО «ТЕРЕМ» для бренда ROMMER (Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ).  
Сайт: [www.rommer.ru](http://www.rommer.ru)



#### 2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Редуктор давления ROMMER представляет собой автоматический клапан, снижающий и стабилизирующий давление среды внутри распределительного трубопровода с учетом предварительного заданного значения. Благодаря своим компактным габаритным размерам, бесшумной работе и особому самоочищающемуся внутреннему седлу этот редуктор давления может использоваться в квартирах многоэтажных и одноэтажных зданий (согласно EN 806-2 и EN805), а также в качестве устройства защиты бойлера или автоматов для продажи напитков.

В частности, мы рекомендуем использовать редуктор давления в следующих случаях:

- избежать высокого давления в сети, что может привести к повреждению гидротехнических приборов;
- поддерживать постоянное давление при значительных изменениях давления на входе в редуктор (резкого повышения давления в ночное время).

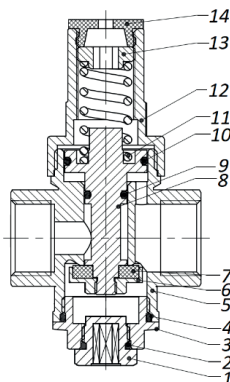
Область применения редуктора давления поршневого типа ROMMER:

- после счетчика, на входе в водопроводную сеть, горячего или холодного водоснабжения;
- перед емкостями или котлами.

#### 3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ
Диапазон регулирования (PS), бар	От 1 до 6
Диапазон рабочих температур (TS), °C	От 0 до 100
Максимальное допустимое давление на входе (PN), бар	16
Заводская настройка давления, бар	3
Резьба для манометра	1/4"

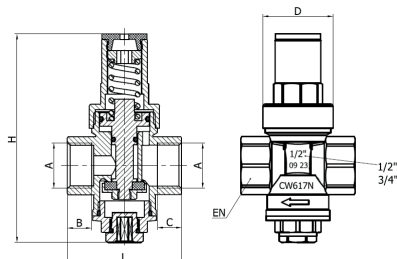
#### 4. КОНСТРУКЦИЯ РЕДУКТОРА



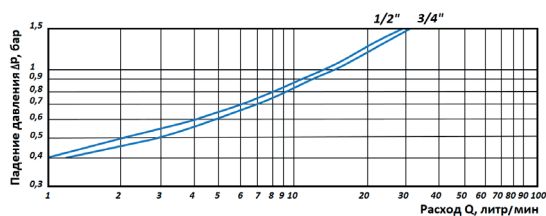
№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	Заглушка отверстия для манометра	Нейлон
2	Уплотнение заглушки для манометра	NBR
3	Нижняя крышка корпуса	Латунь 57-3
4	Уплотнение нижней крышки корпуса	NBR
5	Корпус	CW617N
6	Седло	Латунь 57-3
7	Уплотнение седла	EPDM
8	Шток	Латунь 57-3
9	Уплотнение штока	EPDM
10	Уплотнение тарелки поршня	NBR
11	Пружина калибровочная	Сталь 65 Mn
12	Верхняя крышка корпуса	CW617N
13	Регулировочный элемент	Латунь 57-3
14	Заглушка пружинной камеры	Нейлон

### 5. ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

АРТИКУЛ	DN	ТИП РЕЗЬБЫ	ИСПОЛНЕНИЕ	A	B	C	D	H	L	EN	ВЕС КГ
					ММ						
RVS-0010-000015	1/2"	ВН/ВН	Под манометр	G1/2"	11	11	32	95	52	25	0,290
RVS-0010-000020	3/4"	ВН/ВН		G3/4"	12	12	32	95	55	31	0,315

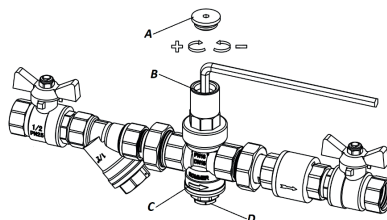


### 6. ГРАФИК ПАДЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ



### 7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И РЕГУЛИРОВКЕ РЕДУКТОРА

Для обеспечения безопасного и устойчивого функционирования, рекомендуем установить фильтр на входе, для удаления механических примесей транспортируемой среды, которые оседаая на уплотнениях, могут привести к некорректной работе редуктора давления. А на выходе рекомендуем установить обратный клапан.



**7.1.** Перед началом монтажа откройте все спускные/дренажные краны, чтобы очистить систему и удалить оставшийся в трубопроводе воздух.

**7.2.** Перед и после устройства установите запорную арматуру, чтобы упростить проведение работ по техническому обслуживанию редуктора давления.

**7.3.** Редуктор может монтироваться в любом пространственном положении, с учетом удобства настройки и обслуживания, а также с соблюдением направления потока среды (указано стрелкой на корпусе редуктора).

**7.4.** Для того, чтобы установить манометр, требуется снять заглушку «D», манометр показывает давление на выходе редуктора.

**7.5.** Закройте запорную арматуру после редуктора.

**7.6.** Выполните калибровку редуктора с помощью регулировочного винта. Для этого необходимо снять заглушку «А» и при помощи регулировочного винта «В» установить требуемое давление. Вращение регулировочного винта «В» по часовой стрелке повышает устанавливаемое значение, против часовой уменьшает устанавливаемое значение давления.

**7.7.** Проверьте на манометре требуемое (установленное) значение давления. Заводская установка редуктора равна 3 барам.

## 8. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В базовый комплект поставки входят:

**8.1.** Редуктор давления – 1 шт.;

**8.2.** Коробка упаковочная – 1 шт.;

**8.3.** Технический паспорт с гарантийным талоном – 1 шт.

## 9. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- Не превышайте значение максимального выходного давления, равному 6 бар.

- Не превышайте максимальную рабочую температуру (100 °С) и максимально допустимое давление на входе (16 бар).

- Если редуктор давления устанавливается перед котлом, бойлером или емкостью с горячей водой, необходима установка расширительного бака, после редуктора, даже если там уже установлен обратный клапан.

- Используйте редуктор давления только с совместимыми жидкостями: вода, гликолевые растворы (не более 50%), сжатый воздух.

- Перед заменой или ремонтом редуктора давления, необходимо слить с системы или участка систему рабочую среду.

## 10. ПРИЕМКА И ИСПЫТАНИЯ

Продукция изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией завода-изготовителя.

## 11. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

**11.1.** Продукция должна храниться на складах поставщика или потребителя в упаковке завода-изготовителя в закрытом помещении или под навесом согласно условиям хранения по ГОСТ 15150-69.

**11.2.** Продукция, упакованная на заводе-изготовителе в картонные коробки, может транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта. При погрузке, транспортировке и хранении продукцию следует оберегать от механических нагрузок и повреждений, а также его защитного покрытия.

## 12. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа), производится в порядке, установленном Законами Российской Федерации от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие продукции ROMMER требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации и хранения оборудования ROMMER составляет – 24 месяца, от даты продажи, указанной в транспортных документах. Срок службы изделия – не менее 5 лет, при соблюдении условий эксплуатации, перевозки и монтажа. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия, вышедшие из строя по вине производителя, в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Затраты, связанные с демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

**14. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН****Гарантийный талон**

к накладной № \_\_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ г.  
Наименование товара: Редуктор давления ROMMER

№	Артикул	Примечание

Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи конечному потребителю.

Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ: ООО «ТЕРЕМ», место нахождения: 117418, г. Москва, проспект Нахимовский, дом 47, эт.15, пом. I, ком. 25  
тел: +7 (495) 775-20-20, факс: 775-20-25.  
E-mail: info@rommer.ru

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя;
  - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - адрес установки изделия;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

**С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:**

Покупатель \_\_\_\_\_  
(подпись)

Продавец \_\_\_\_\_  
(подпись)

Дата продажи «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

Штамп или печать  
торгующей организации

**Гарантийный талон действителен только в оригинале!**

Более подробную информацию о редукторах давления ROMMER можно найти на сайте: [www.rommer.ru](http://www.rommer.ru).  
Технические характеристики и внешний вид могут изменяться без уведомления.

**ЗАВОД-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:** ZHEJIANG STANDARD VALVE CO., LTD.

**ПО ЗАКАЗУ** ООО «ТЕРЕМ» для бренда ROMMER

(Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ).